

Pinnan esikäsittely

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsittely tärkeä. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsittelyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karheus vastaa 75–125 µm kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen hiekkapuhalluksella laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10) ja sitä seuraavalla hiekkapuhallusjäännösten poistamisella.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eräiä tarvittaessa sarja on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

Sekoitussuhde	Painosuhte
A:B	2,3 : 1

Mukana tulevalla työkalulla sekoitettaessa molemmat osat on asetettava puhtaalle, kuivalle, huokosettomalle pinnalle (tavallisesti muovipinnalle). Aloita sekoittaminen mukana tulevalla työkalulla hidasta kahdeksikon muotoista liikettä käyttäen ja kaavi aika ajoin sekoitus pintaa ja työkalua varmistaaksesi, ettei kummallekaan pinnalle jää sekoittamatonta jäännöstä. Jatka sekoittamista, kunnes aine on täysin sekoittunutta, mistä on osoituksena tasainen ja juovaton väri.

Jos sekoitat koneellisesti, aseta molemmat osat astiaan A ja sekoita hitaasti, kunnes tuloksena on tasainen väri. Täydellisen sekoittumisen varmistamiseksi lopputuote on sekoitettava käsin edellä kuvatulla tavalla.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
1,5 litraa	90 min	68 min	40 min	25 min	20 min
5 litraa	75 min	50 min	30 min	20 min	15 min
20 kg	60 min	35 min	20 min	15 min	10 min

Taulukon ilmoittama tuotteen ARC BX1(E) käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC BX1(E) on levitettävä vähintään 6 mm:n kerrokseksi. Minimikäyttölämpötila on 10°C. Tietyissä käyttösovelluksissa, joissa tarvitaan lisätukea, voi olla hyödyllistä hitsata laajentunutta metalliverkkoa metallipintaan ennen ARC BX1(E):n levittämistä. Käytä mukana toimitettua levitystyökalua tai lastaa ja paina materiaali pintaprofiiliin pinnan kastelemiseksi kokonaan kunnollisen tartunnan saamiseksi. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoitaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää.

Ennen kovettumistaan kevyen kuormituksen tilaan, ARC BX1(E) voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARCEpoksimeriaalilla, lukuun ottamatta vinyyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuorman" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen kovettumista "kevyen kuorman" ei pinnan esikäsittelyä tarvita, kunhan pinnalle ei ole päässyt epäpuhtauksia. Tarvittaessa ARC BX1(E) voidaan hioa pyöröhiomakoneella tai sitä voidaan työstää polykristallitimanttityökalulla.

Peittokyky

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
6 mm	1,5 Liter	0,25 m ²
	5 Liter	0,85 m ²
	20 kg	1,45 m ²

Kovettumisaikataulu

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
Kosketuskuiva	10 t	7 t	4 t	2 t	30 Min.
Kevyt kuormitus	22 t	16 t	6 t	5 t	80 Min.
Täysi kuormitus	38 t	30 t	16 t	11 t	7 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	100 t	72 t	36 t	30 t	24 t

Täydet kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkakovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n lämpötilaan 4 tunnin ajaksi.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.